附件1：3D模型制作设备技术要求参数  
1.技术类型：SLA立体光固化成型，355nm固体激光器通过振镜扫描光敏树脂，快速精确地制造出任意几何形状的产品原型，实现无模制造；制件精度高，制作过程无任何热量产生，能够保证制件精度；

2.材料类型：光敏树脂；

3.成型精度：±0.1mm(L≤100mm);±0.1%×Lmm(L>100mm)；

4.成型速度：60～120g/h；

5.成型空间：≥800mm(X)×800mm(Y)×500mm(Z)；设备外形：1400\*1500\*2200mm；

6.激光类型：半导体泵浦源激光器，波长=355nm,功率≥500mW；

7.涂铺方式：智能定位真空吸附涂层；

8.正常层厚0.1mm,快速制作层厚0.1-0.25mm，精密制作层厚0.03-0.1mm；

9.光学扫描系统：高精度振镜扫描系统，扫描速度6.0m/s,跳跨速度10.0 m/s；

10.升降系统：垂直分辨率0.001mm，重复定位精度±0.01mm；

11.采用弹性储能器的树脂真空吸附系统，可有效避免固化件被刮坏，又可大大提高树脂涂抹的均匀程度（提供证明材料加盖公章，原件备查）；

12.树脂槽标准容积392L；树脂槽系统具备自动储藏树脂功能，确保树脂在长期不使用时随机器储藏不变质；

13.树脂加热方式：热空气循环加热系统，加热表层树脂，既可以对树脂温度进行控制又可以避免树脂变质，且机器的功耗更低，更节能（提供证明材料加盖公章，原件备查）；

14.控制系统采用Windows 7以上操作系统，以太网，IEEE802.3；

15.设备机械结构：

16.可更换式树脂槽结构，树脂槽抽拉式便捷更换，可在5分钟内快速更换树脂槽。

17.采用升降式树脂槽结构设计，配合高精度液位检测系统，相比于传统的沉降块系统，具有超大的树脂续航能力,液位控制更准确，打印过程更加稳定。

18.刮刀采用非横梁结构，可借助检测仪器实现刮刀快速调平，保证了单层未固化树脂层的涂覆均匀度，以及工件制品的成型精度。

19.CAD接口：3D设计软件，STL文件格式；

20.需提供一套正版3D打印控制系统软件，具有与设备制造商品牌一致的计算机软件著作权登记证书，保证正版，提供软件登记证书原件或扫描件加盖原厂商公章，终生免费升级并免费新增模块，软件主要功能：  
21.设备厂家提供产品生产厂家GB/T19001-2016/ISO 9001:2015复印件（加盖厂家公章）；

22.设备厂家提供国家高新技术企业证书复印件、注册商标证书复印件；

23.厂家设备具备空气TVOC空气检测报告（提供证书复印件并加盖厂商公章）

24.为中国自主创新品牌、中国著名品牌、中国校园健康优秀绿色环保产品。(提供证书复印件并加盖厂商公章)

25.为保证产品质量，投标企业或生产厂商提供ISO9001国际质量体系认证复印件并加盖公章；

26.为保证产品质量，投标企业或者生产厂商具体国家级高新技术企业认证证书复印件并加盖公章；

27.投标企业或生产厂商提供AAA级重合同守信用企业等级证书复印件并加盖公章；

28.提供生产厂家出具针对本项目的专项授权书何售后承诺原件（加盖厂家公章）；  
29.对敲诈者病毒提供防护机制，同时可提供相关解密工具，；（提供产品界面截图，并加盖公司公章）  
30.要求客户端程序具备自保功能，避免被恶意篡改，具有弹窗拦截功能（提供产品界面截图，并加盖公司公章）  
31.设备控制软件须终生免费升级并免费新增模块；

32.一键打印操作，操作更加简单快捷；

33.可实现单个零件阵列打印；

34.一键式自动智能排版，具有多种优化模式、智能见缝插针式自动排版功能；

35.具有多次轮廓扫描和光顺打印模式，使得在相同层厚的前提下，表面光洁度更高，大大减少后处理工作量；

36.具有浏览分层，预测打印时间，能够动态显示加工进度；

37.具有断电续打功能；

38.具备激光功率实时监测功能，能够动态设置激光功率检测间隔层；

39.具备打印过程中，可以选择任意一个件或任一复制件终止打印；

40.具备智能涂层功能，提高打印成功率；

41.具备偏差设置功能，保证打印件精度；

42.具备液位检测、液位补偿功能，保证液平面精确检测、自动液位补偿；

43.具备机器、激光器自动关机控制功能；

智能云控制平台：1.可直接手机端联机切片、打印、随时观看打印进度；2.支持多台手机同时登录控制观看，超大模型库实现在线打印；3.自带视频，图片上传功能，可点赞、评论、分享、下载等功能（需提供非第三方软控著作权）；

藏品清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标本名称 | 尺寸（cm) | 图片 | 藏品复原类别 | 比例 | 数量 |
| 1 | 梁氏关岭鱼龙 | 925 |  | 三维数据采集 | 1:1 | 1 |
| 3D建模 | 1:1 | 1 |
| 2 | 邓氏贵州鱼龙 | 900 |  | 三维数据采集 | 1:1 | 1 |
| 3D建模 | 1:1 | 1 |
| 3 | 贵州龙（IP形象） | 30 |  | IP设计稿 |  | 1 |
| 3D建模 |  | 1 |
| 4 | 东方恐头龙 | 400 |  | 三维数据采集 | 1:1 | 1 |
| 3D建模 | 1:1 | 1 |
| 5 | 中国始喙龟 | 195 |  | 三维数据采集 | 1:1 | 1 |
| 3D建模 | 1:1 | 1 |
| 6 | 砾甲龟龙 | 80 |  | 三维数据采集 | 1:1 | 1 |
| 3D建模 | 1:1 | 1 |
| 7 | 周氏黔鱼龙 | 龙长200cm  板长196cm 宽78cm |  |  |  |  |
| 8 | 孙氏新铺龙 | 龙长46cm  板长41.5cm 宽31cm |  |  |  |  |
| 9 | 胡氏贵州龙（捕食） | 龙长27cm 28cm 26cm 25cm  板长43cm 宽39cm |  |  |  |  |
| 10 | 富源巨胫龙 | 龙长51cm  板长49cm 宽34cm |  |  |  |  |
| 11 | 巨胫龙未定种 | 龙长120cm  板长80cm 宽76cm |  |  |  |  |
| 12 | 康氏雕甲龟龙 | 板长75cm 宽44cm |  |  |  |  |